

**ОПОРЫ ПРИВАРНЫЕ
ТРУБОПРОВОДОВ
ТЭС И АЭС**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ
ОКП 31 1312

ОСТ 108.275.47—80

Введен впервые

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 30.06.80
№ ЮК-002/5261 срок введения установлен

с 01.01.82.

с 01.01.93

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на приварные неподвижные и скользящие опоры трубопроводов наружным диаметром 530—1420 мм из электросварных труб для ТЭС и АЭС.

При использовании приварных опор в качестве неподвижных основание опоры приваривается по контуру; катет сварного шва $K=10$ мм.

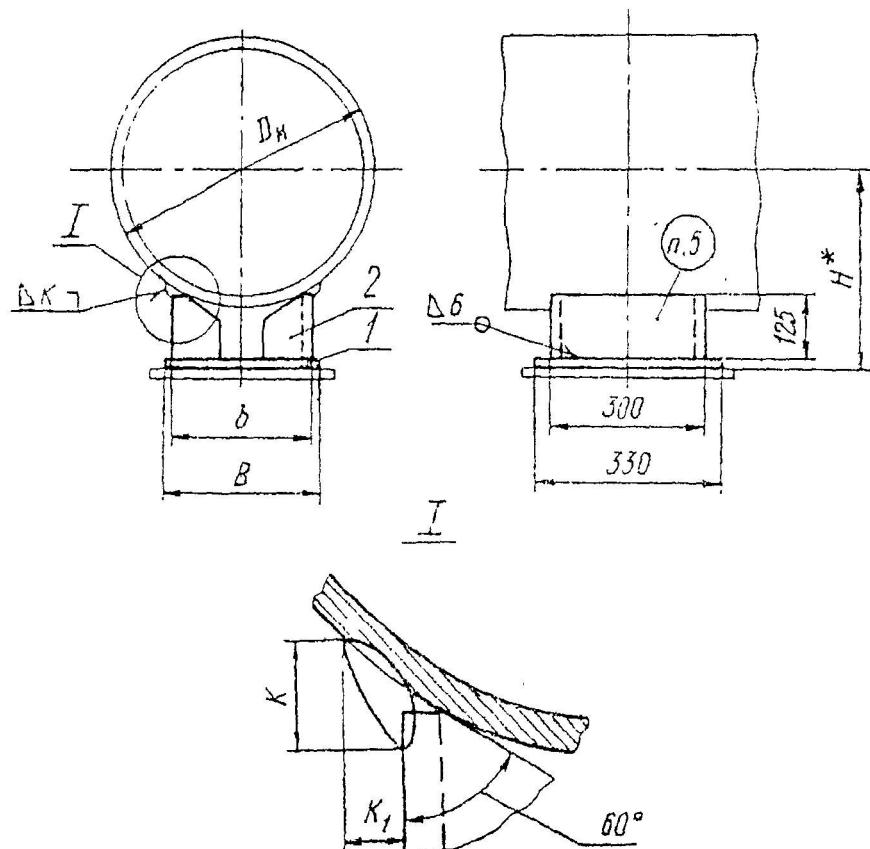
2. Конструкция, основные размеры, допускаемые нагрузки и материал деталей должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_3}{2}$.

4. Сварку производить электродами типа Э46А ГОСТ 9467—75.

5. Маркировать: обозначение по стандарту, товарный знак.

6. Технические требования — по ОСТ 108.275.50—80.



I — основание; 2 — швейцер

Таблица 1

Размеры в мм

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода $D_{\text{н}}$							Основание, поз. 1 ВСтЗпс5 ГОСТ 14637—79 1 шт.	Швеллер, поз. 2 ВСтЗпс5 ГОСТ 535—79 2 шт.		
		B	b	H^*	K	K_1	Масса, кг		Масса, кг		
									1 шт.	общая	
01	530	275	245	370			15,0	275×330×10	7,1		
02	630	330	300	410	18	11	16,4	330×330×10	8,5	3,8	7,6
	720			460							
03	820	390	360	505	20	12	18,0	390×330×10	10,1	3,8	7,6
	920			560							
04	1020	455	425	600			19,7	455×330×10	11,8		
05	1220	535	505	675			22,0	535×330×10	14,1		
06	1120	665	635	770			24,4	665×330×10	16,5		

* Размер для справок.

Таблица 2

Усилия в кН(кгс)

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода D_n , мм	Расчетная высота сечения от расчетного сечения, см	Площадь сечения сварного шва, см ²	Момент сопротивления сварного шва относительно поперечной оси z_1	Допускаемое осевое усилие P на неподвижную опору при отсутствии внешних компенсационных моментов и при температуре среды трубопровода, °С						
					200	300	200	300	200	300	
					при поперечном усилии						
					$P_x = P_z$		$P_z = 0,5P_x$		$P_z = 0$		
01	530	23,5		395	33 (3366)	27 (2754)	39 (3978)	32 (3264)	48 (4896)	39 (3978)	
02	630	27,5	33,6	168	504	30 (3060)	25 (2550)	35 (3570)	29 (2958)	41 (4182)	
	720	32,5				26 (2652)	21 (2142)	30 (3060)	24 (2448)	34 (3468)	28 (2856)
03	820	37,0		680	27 (2754)	22 (2244)	30 (3060)	25 (2550)	31 (3468)	28 (2856)	
	920	42,0			24 (2447)	20 (2039)	27 (2753)	22 (2243)	31 (3161)	25 (2549)	
04	1020	46,5	37,8	189	800	23 (2345)	19 (1937)	25 (2550)	21 (2142)	28 (2855)	23 (2345)
05	1220	54,0			950	20 (2039)	17 (1733)	22 (2243)	18 (1835)	24 (2417)	20 (2039)
06	1420	63,5			1200	18 (1835)	15 (1530)	19 (1937)	16 (1632)	20 (2039)	17 (1733)

Примечание. x_1 — ось симметрии двух сварных швов K , параллельная оси трубопровода; z_1 — ось симметрии двух сварных швов K , перпендикулярная оси трубопровода.

Пример условного обозначения приварной неподвижной опоры исполнения 02 для трубопровода наружным диаметром 630 мм:

ОПОРА ПРИВАРНАЯ 630 02 ОСТ 108.275.47--80